



Tessuti Vetro

TVR		Peso g/m2	Spessore mm	N. Fili/cm		Resistenza a trazione, kg/cm		Temp. Max continua per il tessuto	Temp. Max continua per la finitura
Tipo	Finitura	(Toll. ± 10%)	(Toll. ± 10%)	Trama	Ordito	Trama	Ordito		
TVR 012	G	100	0,12	24	24	15	15	550°C	-
	AC	120	0,12	24	24	15	15	550°C	100°C
	ACN	120	0,12	24	24	15	15	550°C	100°C
	M	120	0,12	24	24	15	15	550°C	100°C
TVR 018	G	200	0,18	12	17	35	47	550°C	-
	AC	220	0,18	12	17	35	47	550°C	100°C
	ACN	220	0,18	12	17	35	47	550°C	100°C
	PG	220	0,18	12	17	35	47	550°C	180°C
	AL	280	0,20	12	17	35	47	550°C	100°C
	M	220	0,18	12	17	35	47	550°C	100°C
TVR 136	G	420	0,35	11	19	50	90	550°C	-
	C	420	0,35	11	19	35	63	550°C	-
	PG	420	0,36	11	19	50	90	550°C	180°C
	AL	500	0,37	11	19	50	90	550°C	100°C
	AL PES	500	0,37	11	19	50	90	550°C	160°C
	M	440	0,36	11	19	50	90	550°C	100°C
	S1/80	500	0,38	11	19	>50	>90	550°C	200°C
	S1/100	520	0,40	11	19	>50	>90	550°C	200°C
	S2/100	520	0,40	11	19	>50	>90	550°C	200°C
	S2/150	570	0,50	11	19	>50	>90	550°C	200°C
	S2/200	620	0,55	11	19	>50	>90	550°C	200°C
TVR 602	G	600	0,60	14	14	100	100	550°C	-
	C	600	0,60	14	14	70	70	550°C	-
	AL	700	0,62	14	14	100	100	550°C	100°C
	AL PES	700	0,62	14	14	100	100	550°C	160°C
TVR 650	G	650	0,70	15	16	105	110	550°C	-
	C	650	0,70	15	16	73	77	550°C	-
	S1/100	750	0,75	15	16	>105	>110	550°C	200°C
	S1/200	850	0,80	15	16	>105	>110	550°C	200°C
	S2/150	800	0,85	15	16	>105	>110	550°C	200°C
	S2/300	950	0,95	15	16	>105	>110	550°C	200°C
	S2/400	1050	1,05	15	16	>105	>110	550°C	200°C
TVR 661	INOX	640	0,70	15	16	85	90	550°C	-
	PG/INOX	660	0,70	15	16	85	90	550°C	180°C
TVR 850	G	850	0,85	14	17	140	120	550°C	-
	S2/150	1000	1,00	14	17	>140	>120	550°C	200°C



Tessuti Vetro

TVT		Peso g/m ²	Spessore mm	N. Fili/cm		Resistenza a trazione, kg/cm		Temp. Max continua per il tessuto	Temp. Max continua per la finitura
Tipo	Finitura	(Toll. ± 10%)	(Toll. ± 10%)	Trama	Ordito	Trama	Ordito		
TVT 280	G	280	0,50	5	8	-	-	550°C	-
TVT 600	C	600	0,85	5	7	22	28	550°C	-
	AL	700	0,90	5	7	30	40	550°C	100°C
TVT 621	C	640	0,90	6	8	22	33	550°C	-
	AL	720	0,95	6	8	30	48	550°C	100°C
	HT	720	0,90	6	8	30	48	550°C	>650°C
TVT 804	G	850	1,30	7	12	35	60	550°C	-
	C	850	1,30	7	12	24	42	550°C	-
	PG	900	1,30	7	12	35	60	550°C	180°C
	HT	900	1,30	7	12	35	60	550°C	>650°C
TVT 1100	G	1100	1,50	4	4	45	45	550°C	-
	PG	1130	1,60	4	4	45	45	550°C	180°C
	AL	1200	1,60	4	4	45	45	550°C	100°C
	HT	1250	1,60	4	4	45	45	550°C	>650°C
	HT BLU	1180	1,80	4	4	45	45	550°C	>650°C
TVT 2000	G	2000	3,00	2,5	6	45	45	550°C	-
	AL	2100	3,10	2,5	6	45	45	550°C	100°C
TVTR 25	FERRATEX	820	1,10	6	8	36	54	650°C	>650°C

Legenda Finiture

AC	Resina acrilica autoestinguente
ACN	Resina acrilica autoestinguente nera
AL	Accoppiato con foglio di alluminio 15-25 micron
AL PES	Accoppiato con film poliestere alluminizzato
C	Caramellizzato
FERRATEX	Doppio filo inox in ordito-trama
G	Greggio
HT	Trattamento con resine refrattarie a base di vermiculite
HT BLU	Trattamento con resine refrattarie blu
INOX	Filo inox in ordito-trama
M	Resina incombustibile
PG	Spalmatura di poliuretano grigio alluminio
PG/INOX	Filo inox in ordito-trama spalmato di poliuretano grigio alluminio
S1	Silicone autoestinguente con cariche di alluminio spalmato su un lato
S2	Silicone autoestinguente con cariche di alluminio spalmato su due lati

Caratteristiche Tecniche

Materia Prima

100% fibra di vetro tipo "E"

Composizione chimica

SiO ₂	52/60%
CaO	16/25%
Al ₂ O ₃	12/16%
Altri	8/20%

I tessuti TVR sono costituiti al 100% da filati ritorti di vetro per temperature fino a 550°C

I tessuti TVT sono costituiti al 100% da filati testurizzati e/o voluminizzati di vetro per temperature fino a 550°C

Sottoposti a speciali trattamenti di finitura, rispondono alle diverse esigenze di impiego per l'isolamento termico ad alte temperature.